

良い仕事は良い生活から

# ライフ・ワーク・バランスに 取り組む皆さんをご紹介します

近年の「働き方改革」により、「ライフ・ワーク・バランス」への意識が社会全体で高まり、「生活と仕事の両立」を支援する制度や環境づくりを進める企業が増えています。そこで今回は瀬戸市で「生活と仕事の両立」を推進している企業で働く社員の方にお話を伺いました。

## 〈取材協力〉きやりれば in せと

今回の取材には、金城学院大学の後藤昌人准教授とゼミ生の皆さんにご協力いただき、女子大生の視点から見る企業の魅力についてコメントをいただきました。



「きやりればinせと」の詳細はP75をチェック!

## CASE 1 テクノエイト株式会社



生産管理部 生産企画室  
2018年入社

やまもと きょうか  
山本 今日香さん

### 柔軟な働き方で、プライベートも充実

在宅勤務は部署にもよりますが、週に1回程度実施しています。またフレックスタイム制を導入していることにより、お客様の希望する時間に打ち合わせが実施でき、働く時間を調整できることに利便性を感じています。

休暇は少なくとも1か月に1回、自分の好きな日に取得しています。休みの日は旅行に行ったり、友人や同期とカフェに行きます。永年勤続旅行の制度があり、勤続10年、20年目など節目には、会社が旅行の費用を補助してくれます。制度を利用して各地の美味しいものを食べ歩くことを楽しみに頑張っています。



（学生コメント）



有給休暇の取得を積極的に勧めていて、充実したプライベートを過ごされているなと思いました。永年勤続旅行など、楽しい制度もあって素敵だなと思いました。

企業情報はP28をチェック!



## CASE 2 杉山重工株式会社



総務部 管理課 課長  
2007年入社

ひびの りょうた  
日比野 良太さん

### 業務情報の共有化で、休暇を取得しやすい環境を整える

当社では、全ての業務に対する情報の共有化と担当者の明確化により、急な欠員などに対応出来る体制を整えています。1日3回、10分程度の他部署とのショートミーティングを開き、進捗状況や問題点などをきめ細かくフォローアップしています。

情報共有が密となり、休暇を取得しやすい環境です。私は休日、シリーズものの海外ドラマをゆっくり観賞したり、子供とオンラインゲームをして過ごしています。また、今年から家族でキャンプに挑戦しています。道具も揃えたので、行く機会を増やしたいです。



1日数回ミーティングを実施し、積極的に社員間でコミュニケーションを取っているのが凄いなと思いました。社内連携が楽かれており、働きやすい企業だと思います。

（学生コメント）



企業情報はP47をチェック!

## CASE 3 株式会社イクタ

### 社員の健康と、家族の時間を大切にしてくれる会社

当社の社員食堂は無農薬野菜、無添加のドレッシングを使っており、健康的で美味しいのが自慢です。会社の敷地内には農園があり、そこで収穫した野菜も社員食堂で使われます。年に数回、家族も参加できる収穫イベントを開催しており、私も子供と参加しています。長女はスイーツづくりが好きなので、採れたサツマイモを持って帰って、一緒にスイートポテトを作りました。

仕事後は早く家に帰って、家族との時間を大切にしています。最近は、次女と縄跳びや逆上がりの練習をして過ごしています。



ブランディング室  
2021年入社

あきやま れな  
秋山 怜奈さん

仕事の後で子供との時間をしっかり確保できたり、家族で参加できるイベントがあるなど、社員の家族のことを大切にしてくれる会社だと思います。

（学生コメント）



企業情報はP59をチェック!





📢 瀬戸市で活躍する若手社員を紹介します!

杉山重工株式会社  
設計部  
おくり せい や  
**小栗 聖也 さん**

(2020年入社)

Interview

オーダーメイドの粉体設備を提供し続けるため、常に好奇心を持ち勉強し続ける会社です。

企業情報はP47をチェック!

Q 入社したきっかけ

幼いころからのづくりが好きで、大学では機械工学を専攻していました。製造業への就職を希望しており、お客様のニーズに合わせたオーダーメイドの機械設備の設計に携われることに魅力を感じ入社しました。自分が設計した物が形になっていくことに達成感を感じます。

Q 担当している業務

2D CADを使用して機械部品の図面を描いています。先輩方が検討した機械の図面について、実際に製作ができるように、部品ごとの作図を行っています。製造スタッフが見てすぐに理解してもらえるように、寸法の入力方、図面の見やすさを意識して業務に取り組んでいます。

Q 入社する前と入社した後のギャップ

入社する前は、粉について種類・特性等を深く考えることはありませんでした。当社の粉体設備で取り扱う粉は種類が多々ことから、粉の特性を把握し経験値での設計が不可欠です。粉体技術は奥が深いと感じています。自分の知らないことに対し、常に「日々勉強」を心がけています。

Q 会社の自慢

全て自社設計・内製のため、お客様の細かな要望にも素早い対応が可能です。また、工場には常に50機種ほどの機械が置いてあり、設計段階で迷うことがあれば、アイデア探しのために実際の機械を触ることができます。いつでも機械を触ることができる環境にあるのは、自身の成長に大きく役立っています。

Q 瀬戸市内でよく行くところ

妻が料理が好きなので、道の駅「瀬戸しなの」へ新鮮な野菜などを買いに行きます。入社ともない瀬戸へ転居しましたが、まだ「せともの祭」へ行ったことがないので、来年こそは行きたいです。

いっしょに働けることを楽しみにしています!



Q 休日の過ごし方

自宅で妻が好きなディズニー映画を観て過ごすことが多いです。買い物は土岐市のアウトレットモールによく行きます。大きなアウトレットモールが近くにあるのはとても嬉しいです。

🕒 小栗さんの1日のスケジュール

8:00	始業 メール確認 形状を捉えるスケッチ 図面作成 現場対応
12:15	昼食
13:15	昼礼
13:45	図面作成 現場対応
16:00	進捗報告
17:00	退社

すぎ やま じゅう こう  
**杉山重工 株式会社**



粉で世界を支えている。  
Support the world with powder

あらゆる産業分野において欠かせない粉体生成技術。当社は、これら粉粒体や化学材料を取り扱う産業分野に機器装置や、プラントの提供を行っています。現在では、粉体の加工技術が製品の機能特性を決定すると言っても過言ではありません。多様化するユーザーニーズに応え、起業当初からの「オリジナリティ」と「ものづくり」を重視する姿勢を貫き、より高性能な粉体の開発と製造向けに装置や設備を提供いたします。60年に亘り蓄積された、様々な粉体に関する加工技術・データベースそして豊富な現場経験に支えられ、粉体技術においては我が国トップクラスに位置する会社です。



**先輩からのアドバイス**

**機械設計課**  
小栗 聖也 さん (2020年入社)

粉体を加工処理する装置や設備の設計を行っています。粉体特性や熱反応・材料強度など様々な条件を考慮する必要があり、学校の授業で教わらなかった機械設計の奥深さを再認識しています。知識や経験不足は、設計部や製造現場の先輩から様々なアドバイスとフォローを頂けるので、僅かずつですがステップアップを実感しています。

会社概要

住所 (本社)瀬戸市六田町970-2  
(瀬戸第2工場)瀬戸市水北町1790  
TEL 0561-48-1811  
資本金 2,000万円  
従業員数 全体58人(男54人・女4人)、平均年齢40歳  
創業年 1959年  
売上 28億円  
業種 産業機械製造業  
事業内容 粉粒体装置・設備の設計製造施工  
国内拠点 本社工場、瀬戸第2工場、静岡出張所  
E-mail info@e-sugiyama.co.jp  
URL https://www.e-sugiyama.co.jp/  
認定・認証等 経済産業省 地域未来牽引企業  
愛知ブランド企業  
ISO9001/14001  
瀬戸市ライフ・ワーク・バランス推進宣言

直近の採用情報

初任給 高卒180,000円、大卒230,000円  
諸手当 通勤手当、残業手当、出張手当、家族手当、精勤手当  
賞与 年2回(7月、12月)  
昇給 年1回(11月)  
休日 年間106日(土曜は月1回出勤)  
勤務時間 8:00~17:00  
勤務先 瀬戸市  
福利厚生 各種保険(健康/雇用/労災/民間特約) 退職金制度、資格取得支援制度、慰安旅行全負担 他

求める人材像  
好奇心と探究心を持ち、ものづくりを楽しめる方

直近の採用実績  
2021年度 高卒2名、中途採用(有)  
2020年度 高卒1名、大卒1名、中途採用(有)

製造業  
自動車部品・金属製品

製造業  
工業用セラミックス

製造業  
電気機器・製造用機械

製造業  
医療機器・医薬品・食品

製造業  
プラスチック・印刷

製造業  
建材・段ボール・繊維・陶磁器

非製造業